



PRODUKTINFORMATION

SUN-FLEX®SCREENLITE™ PANEL är den senaste modellen i den välkända SCREENLITE™-familjen av belysningslösningar – nu med en konstruktion särskilt anpassad för skärmväggar. Denna vidareutveckling bygger på den uppskattade designen hos tidigare modell och har optimerats för att möta behovet vid arbetsplatser i öppna kontorslandskap med skärmväggar.

Den specialutformade fästeanordningen gör det möjligt att montera armaturen direkt på skärmväggens ovkant, utan att påverka dess funktion. Tack vare det justerbara fästet, passar SUN-FLEX®SCREENLITE™PANEL till de flesta typer av skärmväggar och kan snabbt flyttas eller omplaceras vid behov.

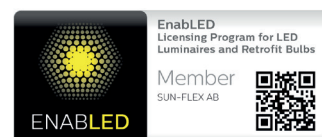
Med modern LED-teknik levererar armaturen ett kraftfullt och jämnt ljus över en stor arbetsyta, samtidigt som den håller energiförbrukningen låg. De intuitiva touchkontrollerna ger enkel styrning av ljusstyrka och färgtemperatur. Den inbyggda omgivningssensorn anpassar ljuset automatiskt efter omgivningens ljusnivåer. Den långa, flexibla armen och den slimmade profilen gör att ljuset kan riktas exakt där det behövs, perfekt för både enskilda och multipla datorskärmar.

SUN-FLEX®SCREENLITE™PANEL är en naturlig vidareutveckling i SCREENLITE-familjen: en tekniskt avancerad och yteffektiv armatur som kombinerar funktion och design på högsta nivå!



SPECIFIKATIONER

• Produkt:	SUN-FLEX®SCREENLITE™PANEL	• Ljussensor:	Ja, valbar funktion (på/av).
• Energiförbrukning:	12 W	• Automatisk omgivningsanpassad ljusstyrka:	Ja
• Teknik:	LGP (Light Guide Panel)	• Touchkontroller:	Ja
• Ljuskälla:	LED	• Antireflexfunktion:	Ja, ytbehandlat raster med antireflexfunktion
• Färg:	Matt vit, kromfärgade detaljer Matt svart, kromfärgade detaljer	• Klämfäste skärmvägg:	Ja, tjocklek skärmvägg max 45 mm
• Ljuskälla, längd:	800 mm	• Sladdlängd:	1850 mm
• Ljusstyrka:	Max 1700 lux	• Bländningsfri:	Ja
• Dimbar:	Ja, 5 steg (10%, 25%, 50%, 70%, 100%) alt. steglös	• Flimmerfri:	Ja
• Färgtemperatur:	Ja, 4 steg från varmvitt till kallvitt (3000/4000/5000/6500K) alt. steglös	• Garanti:	2 år
• Färgåtergivning:	RA > 80	• Förpackning:	Styckvis, transportförpackning om 10 enheter
		• Art.nr.:	104200: SUN-FLEX®SCREENLITE™ PANEL, vit (GTIN13: 7350042903252) 104205: SUN-FLEX®SCREENLITE™ PANEL, svart (GTIN13: 7350042903269)



SUN-FLEX® är ett företag med fokus på utveckling, tillverkning och distribution av produkter för den moderna arbetsplatsen. Med 40 års erfarenhet och förståelse för den moderna arbetsmiljön har SUN-FLEX® etablerat en respekterad ledande position inom branschen. Faktiska produktspecifikationer kan variera och alla funktioner, egenskaper och specifikationer kan ändras utan avisering.